

第2号議案

郡山下ツ道ジャンクション地区地区計画区域内に
おける建築行為に伴う建築物の高さの最高限度の
緩和について

第2号議案 建築物等の高さの制限の緩和について（郡山下ツ道ジャンクション地区）

1. 概要

郡山下ツ道ジャンクション地区地区計画については、令和2年8月の都市計画審議会において審議・了承され都市計画決定されました。
 新たな地区の追加に伴い、「大和郡山市地区計画の区域内における建築物の制限に関する条例」（以下、「条例」という。）の一部改正について、本年9月の市議会定例会において承認され、10月1日に施行したところです。
 この度、地区計画区域内において新たな建築行為についての届出があり、届出内容について、計画されている建築物の高さが、地区計画条例で定める最高限度の15mを超えるため、都市計画審議会を開催し、審議頂くものです。

2. 条例の規制内容について（条例文抜粋）

建築物の高さの最高限度は、条例第7条で定められており、別表第6に掲げる高さ以下でなければならない。と定められています。
 当該地区における建築物の高さの最高限度は15mとなっています。
 ただし、第3号により、市長は周囲の景観上支障がないと認め、かつ大和郡山市都市計画審議会の了承を得た場合は、第1号の制限を超えることができます。となっています。

《条例抜粋》

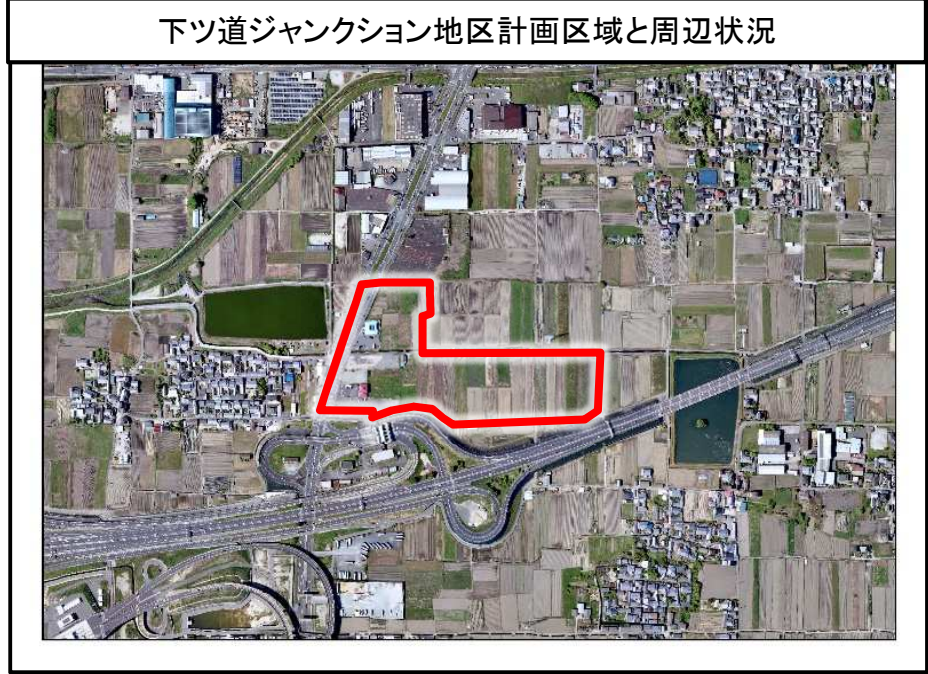
（建築物の高さの最高限度）

第7条 別表第6ア欄に掲げる地区整備計画区域（当該区域に係る地区整備計画において、当該区域を2以上の計画地区に区分している場合にあっては、当該計画地区）内においては、建築物の高さは、それぞれ同表イ欄に掲げる高さ以下でなければならない。

別表第6（第7条関係）
 建物の高さの最高限度

ア	イ
地区整備計画区域	高さ
郡山下ツ道ジャンクション地区整備計画区域	(1) 建築物の高さの最高限度は15メートルとする。 (2) 前号の建築物の高さには、階段室、昇降機塔、装飾塔、屋窓その他これらに類する建築物の屋上部分の水平投影面積の合計が当該建築物の建築面積の8分の1以内の場合において、その部分の高さ5メートルまでは、当該建築物の高さに算入しない。 (3) 市長は周囲の景観上支障がないと認め、かつ大和郡山市都市計画審議会の了承を得た場合は、第1号の制限を超えることができる。

3. 審議事項について



周辺状況 地区計画区域の周辺は、南側は西名阪自動車道に隣接し、西側には国道24号があり、国道沿いには流通業務施設等がみられますが、周辺の大部分は農地となっています。
 また、国道24号線では、現在、京奈和自動車道（大和北道路）が工事中であり、高架道路が出来上がる予定です。

審議事項については、下記の2点となっております。

- ① 周辺状況について
- ② 建築物の高さが必要な根拠理由について

市としては、上記の周辺状況から周囲の景観上支障がないものと判断しています。
 なお、本市における建築物の最高高さは、高度地区の最高高さである31mを上限としています。

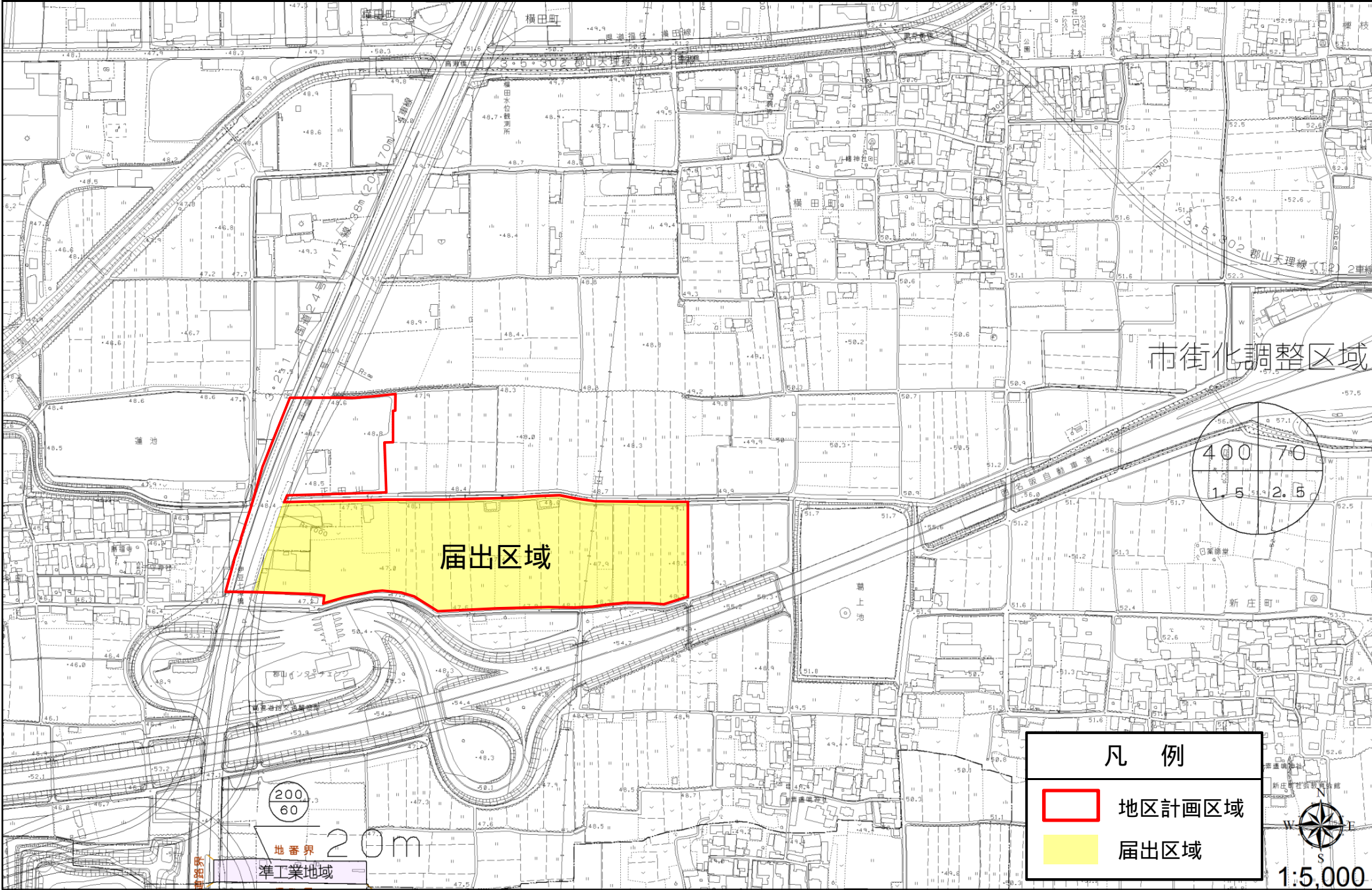
今後の対応として、建築確認等の手続きにおいて、高さの取り方が変更となる場合にあって、今回の審議頂いた建築物自体に変更がない場合、また、承認後においては、計画変更等により届け出高さ以下となる場合、新たに審議会を開催せずに対応するものです。

5. これまでの経過 と 今後の手続き（予定）

令和 2年 8月26日	地区計画の都市計画決定
令和 2年 9月24日	条例改正
令和 2年10月 1日	届出書提出
令和 2年11月20日（本日）	都市計画審議会 ※

※ 本審議会は、建築物の高さの制限の緩和について審議頂くものです。
 今後、建築確認申請の前に、再度の届出により条例に定めます他の要件について審査を行います。

位置図



地区計画の区域内における行為の届出書

令和 2 年 10 月 1 日

大和郡山市長 上 田 清 様

届出者 住所 大阪府堺市堺区甲斐町西1丁目1番31号
株式会社 サンプラス
氏名 代表取締役 松永泰正



都市計画法第58条の2第1項の規定に基づき、

土地の区画形質の変更
建築物の建築又は工作物の建設
建築物等の用途の変更
建築物等の形態又は意匠の変更
木竹の伐採

について、下記により届け出ます。

記

- 1 行為の場所 大和郡山市 横田町 1195番1 他66筆、伊豆七条町 11番1 他16筆
- 2 行為の着手予定日 令和 年 月 日
- 3 行為の完了予定日 令和 年 月 日
- 4 設計又は施工方法



(1) 土地の区画形質の変更		区域の面積 42,246.85 m ²		
(2) 建は築工物作の物建の築建又設	(イ) 行為の種別 (建築物の建築・工作物の建設) (新築・改築・増築・移転)			
	(ロ) 設計の概要	届出部分	届出以外の部分	合計
	(I) 敷地面積	38,494.36 m ²	m ²	38,494.36 m ²
	(II) 建築又は建設面積	10,000.39 m ²	m ²	10,000.39 m ²
	(III) 延べ面積	33,017.49 m ² (m ²)	m ² (m ²)	33,017.49 m ² (m ²)
	(IV) 高さ 地盤面から 29.7 m	(V) 用途 倉庫		
	(VII) 建築物の意匠	外壁:	屋根:	
(3) 建築物等の用途の変更	(イ) 変更部分の延べ面積			
	(ロ) 変更前の用途	(ハ) 変更後の用途		
(4) 建築物等の形態又は意匠の変更	変更の内容			
(5) 木竹の伐採	伐採面積 m ²			

備考 1 届出者が法人である場合においては、氏名は、その法人の名称及び代表者の氏名を記載すること。
2 届出者の氏名(法人にあってはその代表者の氏名)の記載を自署で行う場合においては、押印を省略することができる。
3 建築物等の用途の変更について変更箇所が二以上あるときは、各部分ごとに記載すること。
4 地区計画において定められている内容に照らして、必要な事項について記載すること。
5 都市計画法第12条の9に規定する内容を定めた地区整備計画の区域内における建築物の建築又は用途の変更については、次によること。
(1) 当該建築物の建築については、(2)(ロ)(III)延べ面積欄の()の中に当該建築物の住宅の用途に供する部分の延べ面積を記載すること。
用途の変更があわせて行われるときは、用途変更後の住宅の用途に供する部分の延べ面積を記載すること。
(2) 当該建築物の用途の変更については、(2)(ロ)(I)敷地面積の合計欄及び(2)(ロ)(III)延べ面積の合計欄(同欄中の()は用途変更後の当該建築物の住宅の用途に供する部分の延べ面積の合計欄)についても記載すること。
6 同一の土地の区域について二以上の種類の行為を行おうとするときは、一の届出書によることができる。
7 緑化施設の面積は、都市緑地法施行規則第9条に定める方法により算定すること。

1. 地区計画における事業計画等の根拠理由(事業内容、立地等、建築高さ)

(A区画) 小売業(工場用副資材販売) 工具等

機械工具の卸売商として1959年に創業。「在庫があるから売れる」という考えのもと、在庫を徹底的に自社で抱え、他では手に入らない商品を揃えることに注力するとともに、在庫ヒット率を上げる、言い換えれば、お客様に即納することを最重要視した経営戦略を行って参りました。

また、日本のモノづくりを応援するのが当社の使命。だからこそ、まだ当社で取り扱っていない商品の問い合わせがあった場合はリスト化し、問い合わせが多い順に仕入先を開拓して取扱商品を増やしてきました。

2018年全国で17ヵ所目の多彩な物流設備を設置し、高密度収納、高効率出荷を実現した大型物流センター「プラネット埼玉」を開設しました。

地上4階建て、延床面積1万2,915坪の規模を誇り、稼働開始時に約34万アイテムの在庫を保有し、2023年12月末には52万アイテムを目指しています。

計画予定地は、西日本エリアの重要拠点にふさわしい立地と考え、プラネット埼玉同様のストックセンターを建設する計画をしております。

プラネット埼玉の特徴は、最新のマテハン機器を駆使し、可能な限り自動化を図っていることです。[マテハン機器とは、モノを効率的に移動させることを目的とする専用機械類のことです。実際の現場では、自動化された設備内の機器や工程、特に業務の省人化や省力化につながるもの]

たとえば出荷の際、小・中物については1階のバケット用自動倉庫からのピッキングにより、2階や3階などから出荷用バケットで搬送。出荷単位の荷物が揃ったところで仕分け装置エリアに出庫されます。大物については4階のパレット用自動倉庫から出庫されます。

徹底して自動化を図ることで、人員は通常の物流センターの半分以下に抑えることができました。(別添資料参照)

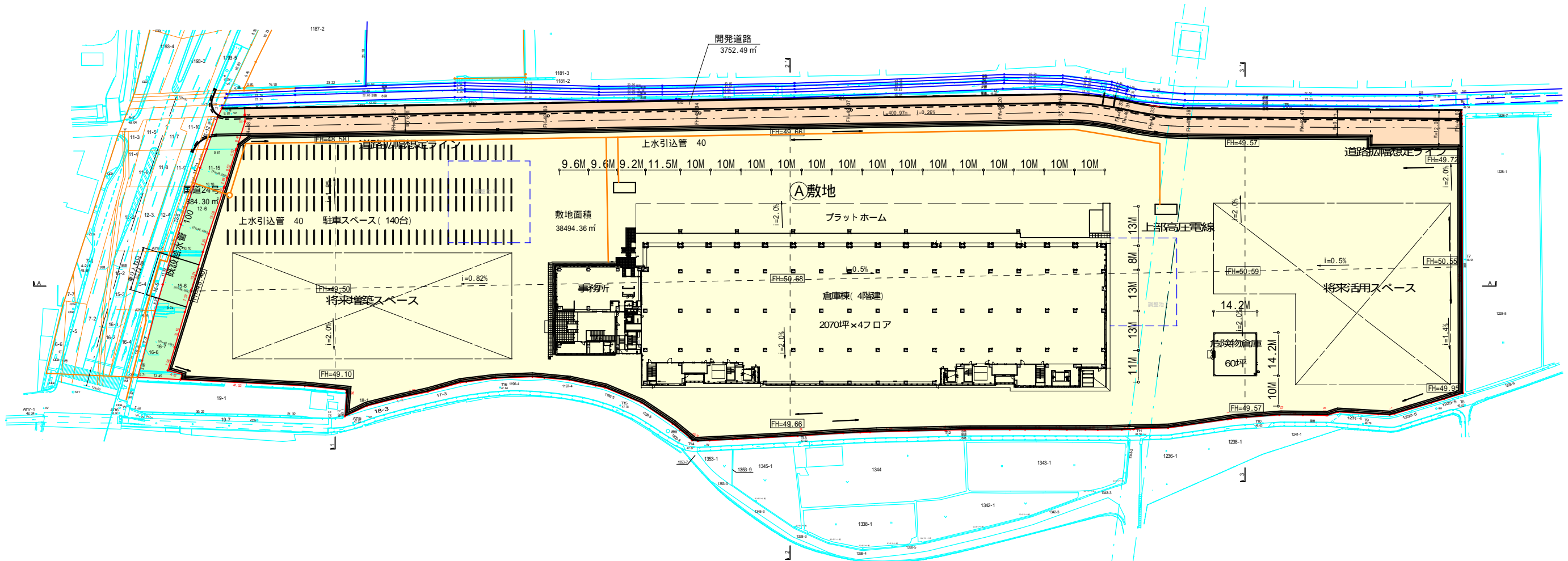
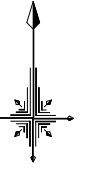
計画予定地においても同様の機能を持った施設を計画しておりますが、これらの物流設備を設置する場合、システムの機械設備の高さが最低階高H=6.25mが必要であり、1フロア約2,070坪の床面積に集約して商品を配置して4層確保し、地盤面からの建築物の最高高さH=29.7mが必要となります。

また、万が一の災害時にも決して物流を止めずに供給責任を果たすという決意のもと、地下には建物全体を支える免震構造も計画しています。

多彩な物流設備を活用したロジスティックワンダーランドとして日本のものづくりに貢献したい。そして、地域の皆様には災害時などの避難場所として利用頂けるような、安心安全な施設としても貢献したく、この思いを実現するため当該事業計画における建築物の高さ制限の緩和をお願いするものです。

大和郡山市伊豆七条町：横田町地内

平面図 S=1/1500



凡例

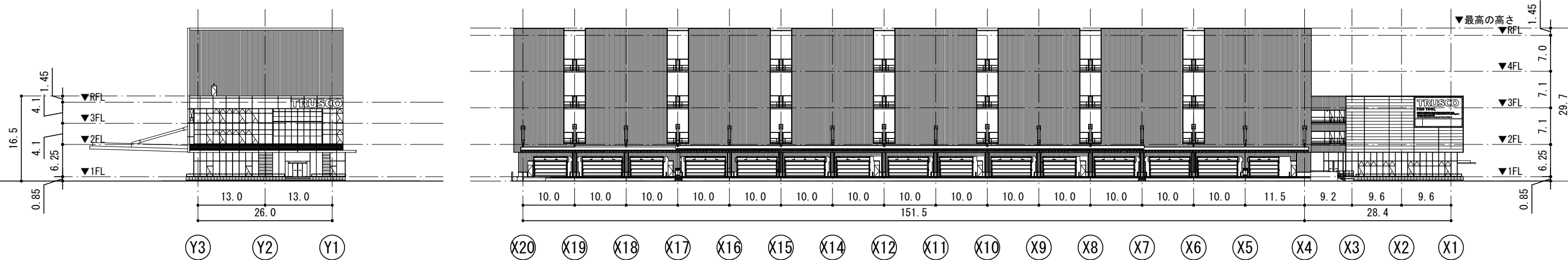
	開発区域	42246.85 m ²
	敷地面積	38494.36 m ²
	開発道路	3752.49 m ²
	国道24号	884.30 m ²

測量年月日	
工事名称	土地利用計画平面図
図面名称	土地利用計画平面図
縮尺	図示 図面番号
株式会社ライト 代表取締役 下村 修一	

0 1

立面図

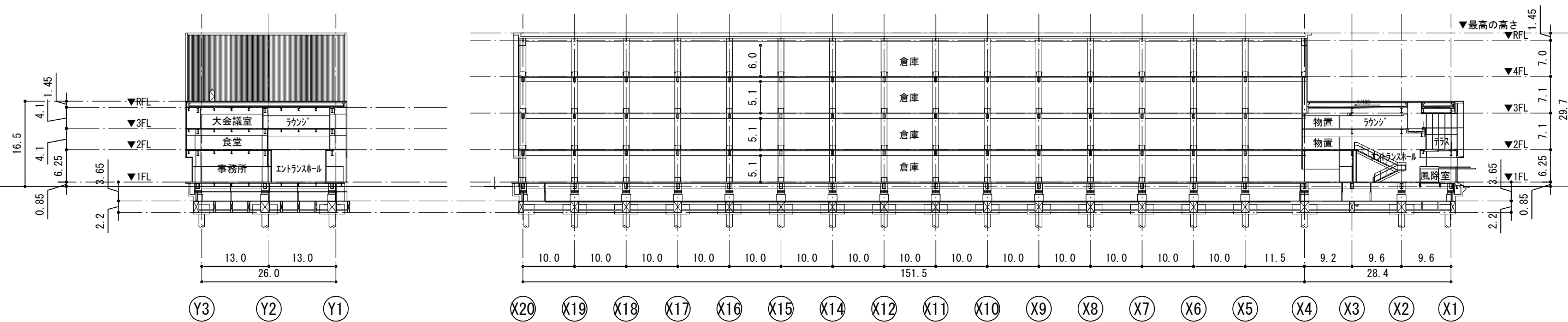
1/800



0 2

断面図

1/800



プロジェクト名称

特記事項・凡例

訂正

承認

用紙サイズ

発行日

図面名称

図面No.

主担当

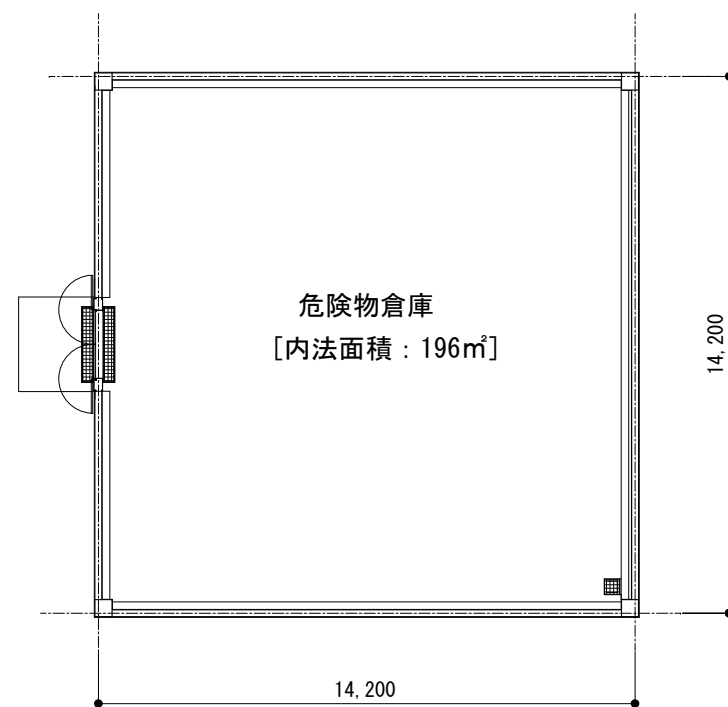
作図

縮尺

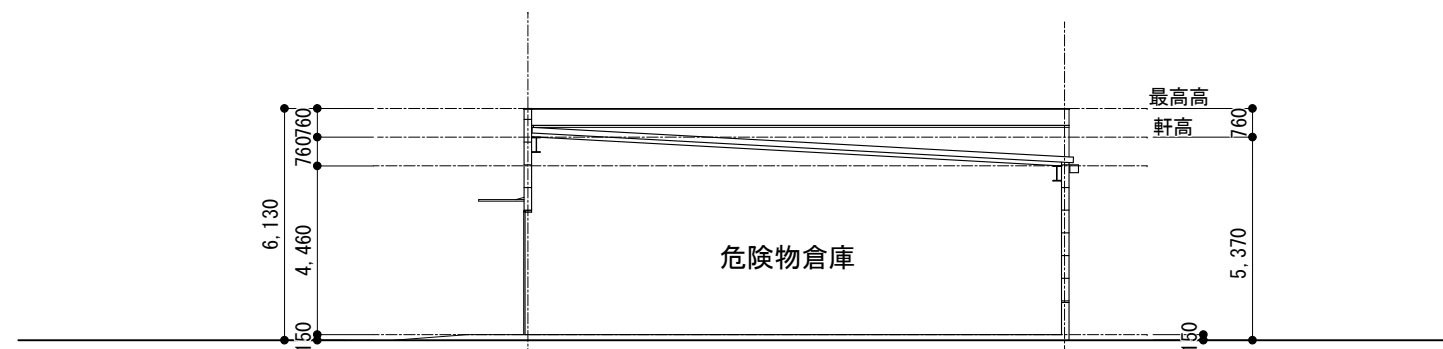
作成日

大和郡山計画

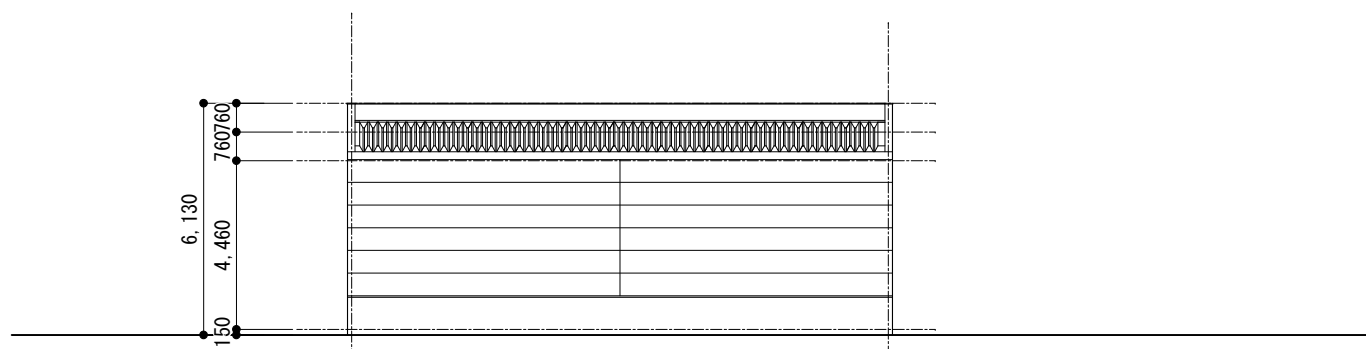
立・断面図



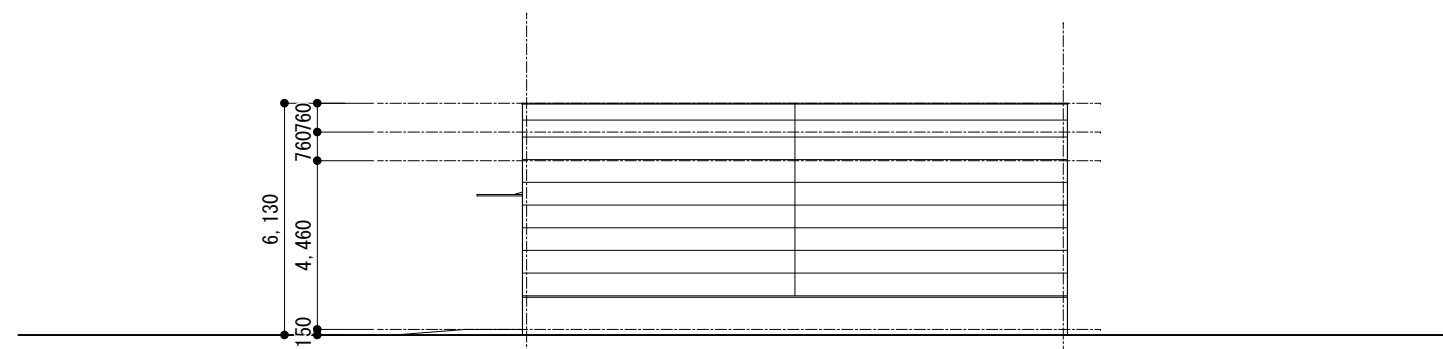
平面図



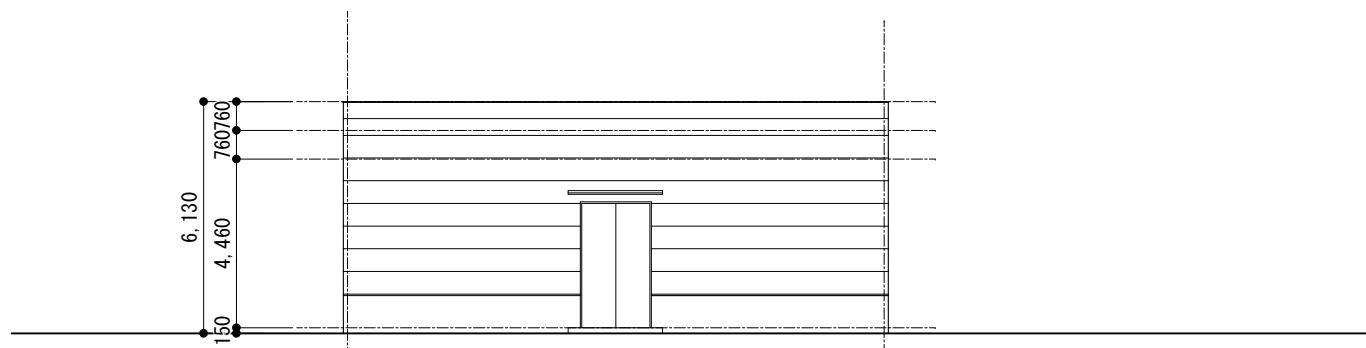
東西断面図



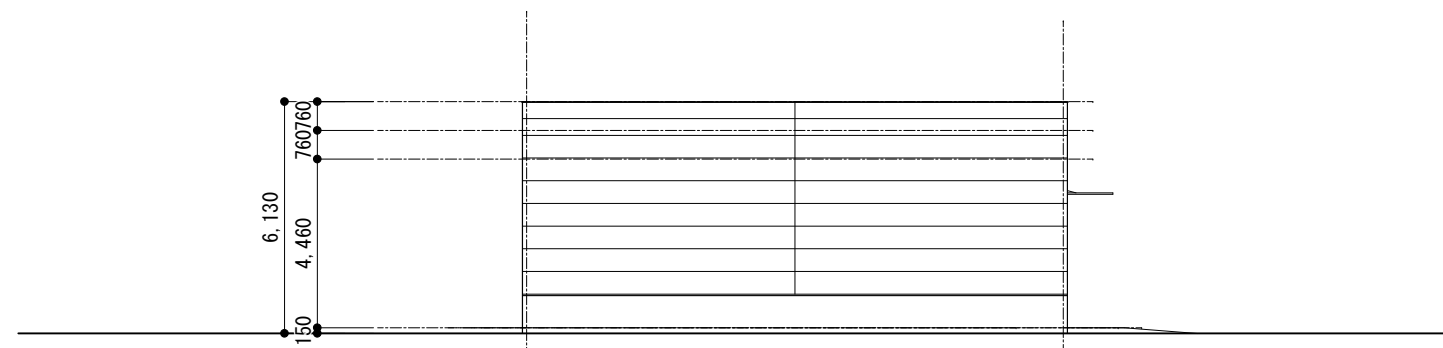
東立面図



南立面図



西立面図



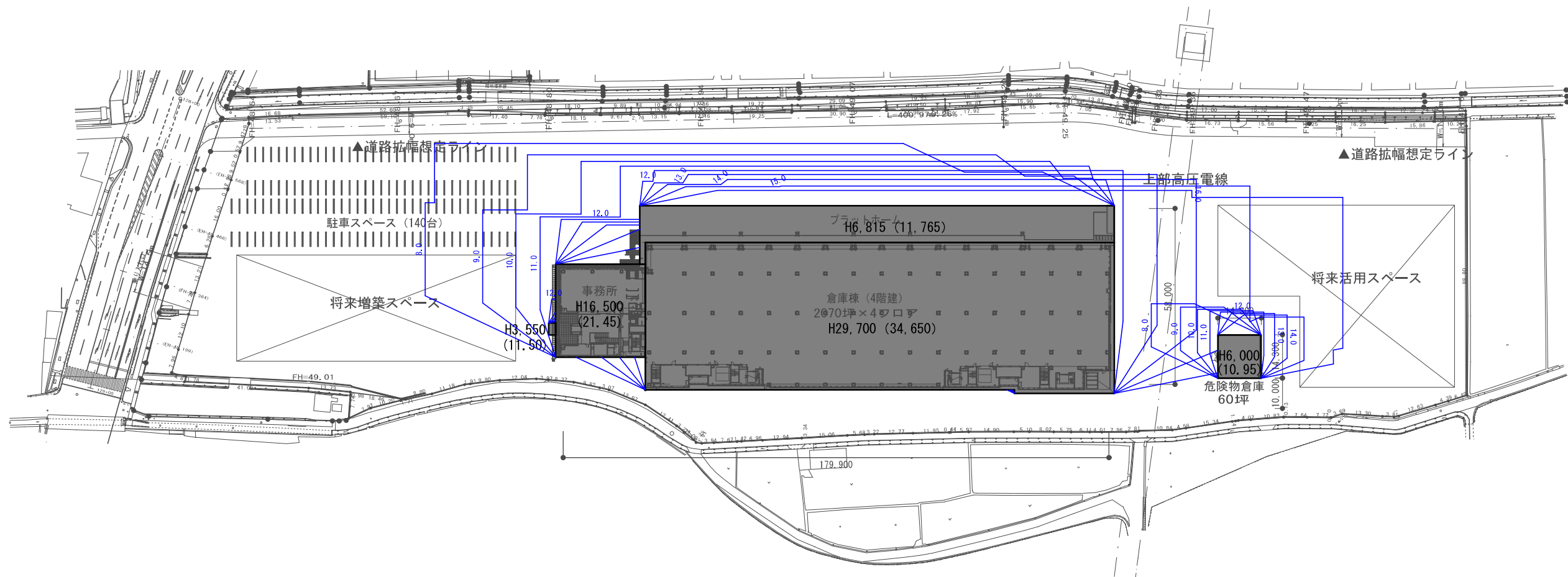
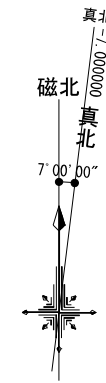
北立面図

大和郡山市伊豆七条町：横田町地内

平面図 S = 1/1500

影倍率表 [緯度 = 34.65°][春秋分]

時刻	太陽高度	太陽方位角	影長倍率	X倍率	Y倍率
8:00	24°17'	-71°50'	2.216	-2.105	0.691
8:30	30°03'	-66°26'	1.728	-1.584	0.691
9:00	35°34'	-60°23'	1.398	-1.216	0.691
9:30	40°44'	-53°28'	1.161	-0.933	0.691
10:00	45°26'	-45°26'	0.985	-0.702	0.691
10:30	49°28'	-36°04'	0.855	-0.504	0.691
11:00	52°37'	-25°14'	0.764	-0.326	0.691
11:30	54°39'	-13°02'	0.709	-0.160	0.691
12:00	55°21'	0°00'	0.691	0.000	0.691
12:30	54°39'	13°02'	0.709	0.160	0.691
13:00	52°37'	25°14'	0.764	0.326	0.691
13:30	49°28'	36°04'	0.855	0.504	0.691
14:00	45°26'	45°26'	0.985	0.702	0.691
14:30	40°44'	53°28'	1.161	0.933	0.691
15:00	35°34'	60°23'	1.398	1.216	0.691
15:30	30°03'	66°26'	1.728	1.584	0.691
16:00	24°17'	71°50'	2.216	2.105	0.691





現況図 西側から撮影



現況図 東側から撮影



合成図 西側から撮影



計画図 東側から撮影



合成図 西側から撮影 京奈和自動車道（大和北道路）完成時

敷地面積：14,297坪
 延床面積：12,915坪
 構造：地上4階建て／RC,S造／免震構造
 在庫：37万アイテム
 2023年末には50万アイテム保有予定
 在庫金額：約47億円（37万アイテム時）

設計会社：株式会社日建設計
 施工会社：鹿島建設株式会社
 人員：126名
 最大出荷件数：50,000件
 最大入荷件数：10,000件
 投資総額：約200億円（土地・建物・設備・備品）

設計趣旨

様々なモノが集まる物流拠点にふさわしい空間「Tool Box」への3つのコンセプト

- 1. **Human** -人が集まる快適な作業空間-
- 2. **Product** -商品が集まる安心・安全の空間-
- 3. **Environment** -自然が集まる環境にやさしい空間-



当社最大の物流センター「プラネット埼玉」は、50万アイテムのプロツール（工場用副資材）が在庫可能な“日本最大の工具箱”。高密度収納と高効率出荷を実現した多彩な物流機器が集まる当物流センターは、まさに“ロジスティクス ワンダーランド”。
 これからも、プロツールの供給を通じて日本のモノづくりに貢献いたします。

プラネット埼玉概要

国内物流拠点
26か所

物流センター **17**か所
 ストックセンター **9**か所



全国のモノづくり現場の「必要な時」に「必要なモノ」を「必要なだけ」調達したいというニーズにお応えするため、物流センター17か所、ストックセンター9か所に在庫を保有。その他、支店30か所にも在庫を保有しています。物流センターを中心にその周辺事業所でネットワークを構築し、各販売店様へ1日2回配送を行う独自の物流システムを全国で構築しています。

在庫商品アイテム数
397,700アイテム

在庫金額
約431億円

令和2年（2020）6月末時点

配送機能の特長

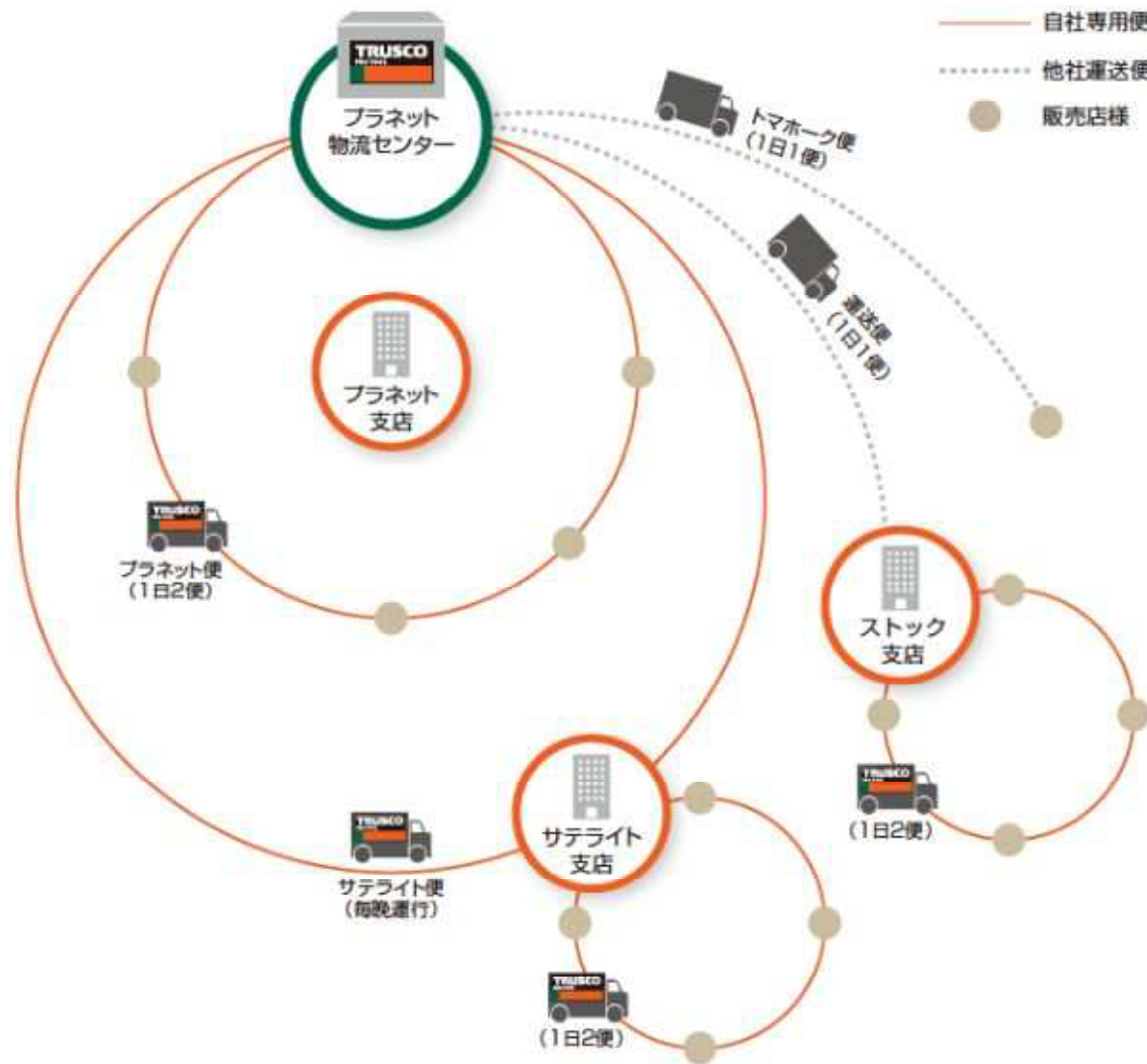
在庫機能の特長

物流機器の特長

配送機能の特長

プラネット(惑星)の軌道のような配送ルート

物流センターを中心とした惑星の軌道のような配送ルートを全国に構築しています。このことから当社の物流センターは「プラネット」という名称がつけられています。



1 プラネット物流システム

約39万アイテムの定番アイテムを在庫しているプラネット物流センターから片道1時間以内にあるプラネット支店が受けた注文は直接プラネット物流センターから販売店様に商品の配達をいたします。

2 サテライト物流システム

プラネット物流センターから片道2~3時間圏内にあるサテライト支店では、基本在庫である約1万アイテムの在庫を保有し販売店様にお届けしていますが、それ以外の商品のご注文を頂いた場合には、プラネット物流センターから毎晩出ているサテライト便(夜間配送)で支店に補充され、翌朝支店より販売店様にお届けいたします。

プラネット物流センターより片道2~3時間以上離れているストック支店でもサテライト支店同様に基本在庫を保有し販売店様へ、即日~翌日でのお届けをしていますが、基本在庫以外のご注文を頂いた場合は、サテライト便の代わりにプラネット物流センターから運送便にて商品が補充され、その翌日に支店から商品をお届けしております。

3 トマホークサービス

支店からの定期便で配達しにくい地域の販売店様には、プラネット物流センターから1日1便直接商品をお届けする「トマホークサービス」も実施し、より早い商品のお届けを実現しています。

自社配送により運賃ゼロで即日・翌日お届け

物流センターを中心とした惑星の軌道のような配送ルートを全国に構築しています。このことから当社の物流センターは「プラネット」という名称がつけられています。



ロゴ入りの自社便

スパナ1本から出荷可能

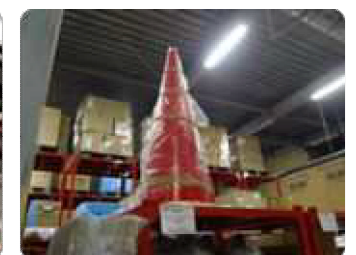
必要最低限の数量で購入したいというお客様のニーズにお応えするため、スパナ1本から注文をお受けしています。

ページの先頭へ

在庫機能の特長

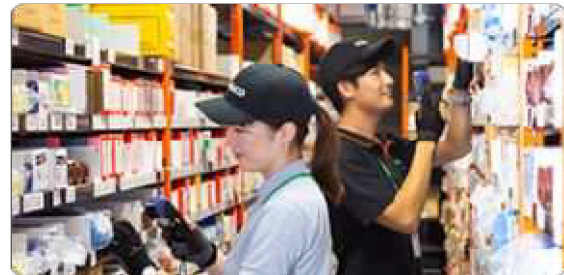
ロングテール商品に対応

ご注文頻度の低いロングテール商品でも在庫することで、あらゆるご注文に対応します。



431億円相当

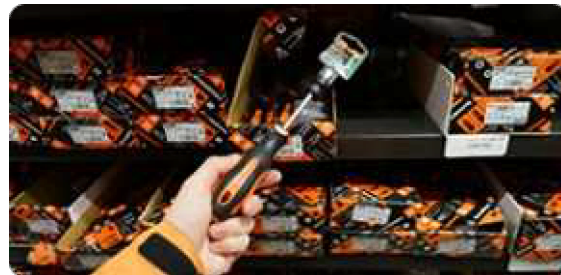
即納を実現するため、全国の物流センターには、最大で約39万アイテム、合計約431億円相当の在庫を常時保有しています。



在庫50万アイテムへ向け拡充

在庫ヒット率91.1%

全注文の約9割を当社の在庫から出荷しています。在庫回転率よりも即納を表す指標である在庫出荷率を重視し、注文の少ない商品でも在庫を置く体制を整えています。



多品種、小ロットの注文に対応

切削工具専用「カットデポ」

工場最大の消耗品である切削工具を在庫する「カットデポ」をプラネット埼玉、東海、大阪に設置しています。



カットデポ

商品の安全管理

危険物の保管や商品の品質保証期限などの管理には、細心の注意を払い、安全管理に努めています。



全プラネットに設置されている危険物倉庫

効率的な在庫管理

作業の効率化と適正な在庫数のコントロールを実現する2つの強力なシステムで在庫の管理をしています。



入出庫作業などの物流センター内の業務を管理する「トラロジス」

売り上げに応じて適正な在庫数をコントロールする在庫管理システム「ザイコン」

物流センター 作業の流れ



ページの先頭へ

物流機器の特長

AGV（無人搬送車）



物流センター内で商品を自動運搬する、磁気を利用した設備。省人化し運搬効率を高めます。

・直進速度 3.6km/h

メーカー

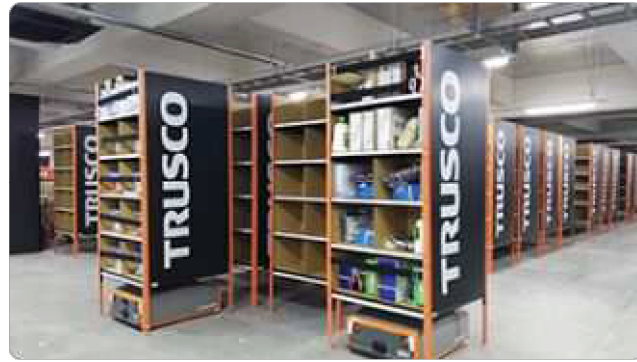
・シャープマニファクチャリングシステム (株)

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

Butler®（バトラー）

商品の棚入れ、ピッキング作業の効率化及び省人化を実現する物流ロボットシステム



トが可搬式の棚の下に潜り込み、作業者の元に棚ごと商品を届けます。

- ・3人分/時間（1ステーション）
※当社、取扱商品をもとに独自試算
- ・作業能力 70件/時間（1ステーション）



メーカー

・GreyOrange社（インド）

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

AutoStore（オートストア）



高密度に収納されたピン（コンテナ）をロボットが入出庫するストレージシステム。ロボットがピン運搬を行うことで、入出庫作業の効率化・省人化を実現するとともに、隙間なくピンを積み上げて収納する構造のため、高密度収納が可能です。

- ・3人分/時間（1ステーション）
- ・作業能力 120件/時間



メーカー

・AutoStore AS社（ノルウェー）

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

バケット自動倉庫

種類が多く一品当たりの数量は比較的小さい・中物商品をバケット（コンテナ）に高密度に保管。クレーンがバケットを自動



搬送する。多くの商品を少人数で効率的に管理。

- ・3人分/時間（1ステーション）
- ・収納効率 約2.5倍
- ・作業能力 110件/時間



メーカー

・（株）豊田自動織機
・（株）ダイフク（日本）

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

パレット自動倉庫



大物商品や重量物などを樹脂パレットで効率よく保管し、また高さ方向の空間を有効活用できます。移動距離も短縮され、作業の効率化も実現。一つのパレットの上に複数の商品を収納して空間利用を最大化しています。

- ・1.5人分/時間（1ステーション）
- ・収納効率 約3倍
- ・作業能力 35件/時間



メーカー

・（株）豊田自動織機（日本）

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

電動式移動パレットラック

移動可能なパレットラックにすることで倉庫内の通路を削減し、保管スペースを拡大。重量物の格納効率を高めます。



メーカー

・三進金属工業 (株)

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

回転式自動棚



天井空間を活用し、省スペースでの小物商品大量保管に最適。作業高さが一定のため省力化が図れ、また埃から商品を守ります。

メーカー

・ (株) ダイフク
・ (株) マキシコー (日本)

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

SAS (システムストリーマー)

自動倉庫型高速荷合わせ装置。商品の荷合わせと仕分けを同時にこなし、フロアで行っていた仕分けや運搬の手間と時間を削減します。

・ 3人分/時間 (1ステーション)
・ 荷合わせ能力 1,800オリコン/時間



メーカー

・ (株) イトーキ

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

GAS (ゲートアソートシステム)



該当するコンテナの蓋が開き、そこに商品を入れるだけの商品仕分け設備。人による仕分けミスが無くなり、精度・スピードを向上。

・ 2.5人分/時間 (1ステーション)
・ 仕分能力 200件/時間



メーカー

・ (株) タクテック

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

I-Pack (アイパック)

自動梱包システム。納品書の挿入、梱包、荷札の貼付け作業を自動で行う設備。梱包時間短縮・品質向上に繋がります



メーカー

・B+Equipment社

導入センター

北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			

Just Fit BOX® (ジャストフィットボックス)



商品の3辺寸法をスキャンすると商品に合ったサイズの箱を作成。効率化を図ると共に、人による梱包品質の差を解消します。余計な緩衝材も不要となり、包装サイズが縮小することで輸送コストの削減にも繋がります。作業効率は10倍に向上します。

- ・10人分/時間/台
- ・梱包能力 120件/時間

メーカー

・パノテック社 (イタリア)

導入センター



北海道	東北	北関東	埼玉
HC東日本	東関東	東京	南関東
東海	名古屋	滋賀	大阪
神戸	山陽	九州	HC西日本
HC九州			



トラスコ中山株式会社

プラネット埼玉 物流センター 本日稼働！

プロツール(工場用副資材)専門商社のトラスコ中山株式会社(本社:東京都港区、代表取締役社長:中山哲也)は、10月1日にプラネット埼玉 物流センターを稼働いたしました。

【プラネット埼玉とは】

17拠点目の弊社最大の物流センター。“ロジスティクス ワンダーランド”※として多彩な物流設備を設置し、高密度収納・高効率出荷を実現した物流センターです。
※物流設備や施設設備は別紙資料をご覧ください。

【設計主旨】

様々なモノが集まる物流拠点にふさわしい空間「ToolBox」
Human - 人が集まる快適な空間-
Product - 商品が集まる安心・安全の空間-
Environment - 自然が集まる環境に優しい空間-
 建物外観も「工具箱」をイメージとしたつくりにしており、「日本最大の工具箱」をコンセプトにしております。



プラネット埼玉周辺マップ



【概要】

所在地:〒340-0194
 埼玉県幸手市神明内赤木 988-7
 敷地面積:14,297 坪
 延床面積:12,904 坪
 構造:地上 4 階/RC・S造/免震構造
 設計会社:株式会社日建設計
 施工会社:鹿島建設株式会社
 人員:90 名
 投資総額:約 200 億円(土地・建物・設備・備品)
 在庫数:32 万アイテム(9 月末時点)
 52 万アイテム(2023 年中)
 在庫金額:約 46 億円(9 月末時点)
 最大入荷件数:10,000 件
 最大出荷件数:50,000 件
 発電能力:750kw

【配送エリア】

自社専用便配達:埼玉県・茨城県・群馬県(一部)

東日本エリアの販売店様並びにユーザー様への直送も対応してまいります。

ニュースリリースに掲載されている情報は、発表日現在の情報です。その後予告なしに変更されることがございますので予めご了承ください。

- 「がんばれ!日本のモノづくり」を企業メッセージとし、日本のモノづくりに貢献します。■東証1部上場 証券コード 9830
- 全国事業拠点:国内拠点:99か所(本社2か所/支店75か所/物流センター17か所/ストックセンター5か所)
 海外拠点:3か所(現地法人:タイ、インドネシア/駐在所:ドイツ)

【発行責任者】トラスコ中山株式会社 執行役員 経営企画部長 中井 一雄

【リリースに関するお問い合わせ】経営企画部 広報 R 課 木村 好希、奥山 暢子

TEL 03-3433-9840 mail info@trusco.co.jp URL <http://www.trusco.co.jp/>



(補足資料)

「ロジスティクス ワンダーランド」を構成する多彩な物流機器



大小のバケット(コンテナ)に入れた商品を高密度で保管。

8基/バケット大9,318個/小13,977個/入出庫能力1時間650件



ロボットが倉庫内の作業者のもとへ棚を移動させ、作業者の移動時間削減。

ロボット73台/専用棚(MSU)1,380台
 入出庫能力1時間1,000件



商品仕分け時に該当するコンテナの蓋が開くため、人的な仕分けミスを減らし、仕分スピード向上を実現する設備。

15間口×14ユニット/仕分能力1時間2,800件



商品の寸法をスキャンするだけで商品に合った箱を素早く作成。人による梱包品質の差を解消。



高密度にコンテナを収納し、格納されたコンテナをロボットが運搬

ロボット16台/7,930ピン
 入出庫能力1時間460件



移動可能なパレットラックにすることで通路を削減し保管スペースを拡大。

474台/2,844パレット



各階でピッキングされてきたコンテナに入った商品を効率的に一時保管するための装置。

入出庫能力1時間1,200個



大物や重要物などをパレットで高密度に収納。

9基/2,049パレット/
 入出庫能力1時間195件



磁気を利用し物流センター内で商品を自動搬送。

ロボット10台



ダンボールへの納品書の挿入・梱包・荷札貼りを自動で行う梱包システム。

2ライン/
 梱包能力1ライン当たり1時間720個

1台ごとにセンサーで反応するLEDラック照明



人がいないときは消灯し、ピッキングなどで人が立ち入ると人感センサーが反応して点灯。1台ごとにセンサーを付け、従来より点灯範囲を狭くして省エネにつなげています。(アイリスオーヤマ(株)製)

エントランス

